Number Machine Screws Tap Drills Table

Screw Size				Tapping Drills			Clearance Drills			
					Equivalents		Close Fit		Free Fit	
Number	Threads /Inch	Series	Nom. Dia. (in)	Drill Size (65-75% thread)	(decimal)	(mm)	Drill Size	Dec. Equiv.	Drill Size	Dec. Equiv.
000	120		0.0340	71	0.0260	0.6604	65	0.0350	62	0.0380
00	90		0.0470	65	0.0350	0.8890	3/64"	0.0469	55	0.0520
0	80	NF	0.0600	3/64"	0.0469	1.1913	52	0.0635	50	0.0700
1	56	NS	0.0730	54	0.0550	1.3970	48	0.0760	46	0.0810
	64	NC		53	0.0595	1.5113				
	72	NF		53	0.0595	1.5113				
2	56	NC	0.0860	50	0.0700	1.7780	43	0.0890	41	0.0960
	64	NF		50	0.0700	1.7780				
3	48	NC	0.0990	47	0.0785	1.9939	37	0.1040	35	0.1100

	56	NF		45	0.0820	2.0828				
4	36	NS	0.1120	44	0.0860	2.1844	32	0.1160	30	0.1285
	40	NC		43	0.0890	2.2606				
	48	NF		42	0.0935	2.3749				
5	40	NC	0.1250	38	0.1015	2.5781	30	0.1285	29	0.1360
	44	NF		37	0.1040	2.6416				
6	32	NC	0.1380	36	0.1065	2.7051	27	0.1440	25	0.1495
	36	NS		34	0.1110	2.8194				
	40	NF		33	0.1130	2.8702				
8	32	NC	0.1640	29	0.1360	3.4544	18	0.1695	16	0.1770
	36	NF		29	0.1360	3.4544				
	40	NS		28	0.1405	3.5687				
10	24	NC	0.1900	25	0.1495	3.7973	9	0.1960	7	0.2010
	30	NS		22	0.1570	3.9878				
	32	NF		21	0.1590	4.0386				
12	24	NC	0.2160	16	0.1770	4.4958	2	0.2210	1	0.2280

	28	NF		14	0.1820	4.6228				
	32	NEF		13	0.1850	4.6990				
14	20	NS	0.2420	10	0.1935	4.9149	D	0.2460	F	0.2570
	24	NS		7	0.2010	5.1054				

Number	**Threads /Inch**	**Series**	**Nom. Dia. (in)**	**Drill Size (65-75% thread)**	**(decimal)**	**(mm)**	**Drill Size**	**Dec. Equiv.**	**Drill Size**	**Dec. Equiv.**
					Equivalents		**Close Fit**		**Free Fit**	
Screw Size				**Tapping Drills**			**Clearance Drills**			